

99年專門職業及技術人員高等考試牙體技術師考試、
99年專門職業及技術人員特種考試牙體技術人員考試試題

代號：2101
頁次：8-1

等 別：相當專技高考、專技高考

類 科：牙體技術師

科 目：牙體技術學(二) (包括固定義齒技術學科目)

考試時間：1 小時

座號：_____

※注意：(一)本試題為單一選擇題，請選出一個正確或最適當的答案，複選作答者，該題不予計分。

(二)本科目共 80 題，每題 1.25 分，須用 2B 鉛筆在試卡上依題號清楚劃記，於本試題上作答者，不予計分。

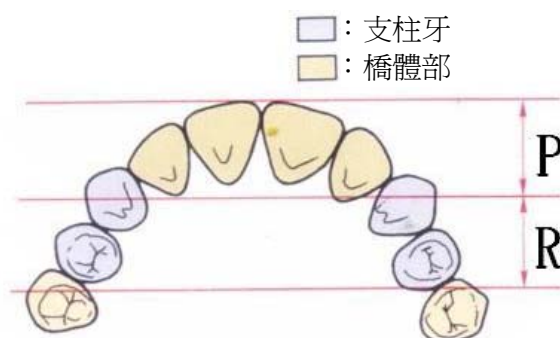
(三)本試題禁止使用電子計算器。

- 有關瓷—金屬修復體 (metal-ceramic restoration) 之敘述，下列何者正確？
 - 瓷粉在燒成 (firing) 過程中，其體積收縮 (volumetric shrinkage) 通常大於 20%
 - 金屬的熱膨脹係數 (coefficient of thermal expansion) 最好小於瓷
 - 瓷材內部最好維持於抗張應力 (tensile stress) 的狀態
 - 金屬與瓷之間的氧化層 (oxide layer) 厚度愈厚愈好
- 牙技師已經在工作模型上完成各種調整、修磨、磨光等步驟之牙冠，牙醫師於口內試戴時，若仍有咬合高很多的情形發生，下列何者是可能的原因？
 - 形成牙齦上邊緣
 - 口內未裝戴暫時牙冠
 - 支柱牙咬合面切削不足
 - 製作蠟型時，單齒模 (die) 底部與基底之間有蠟碎屑黏連
- 為確保牙冠牙橋製作完成後，在裝戴時有適當的空間留給黏著劑，最好的處理方法為何？
 - 牙冠內面噴砂
 - 以高速鑽針修磨牙冠內部一圈
 - 使用膨脹量較低的包埋材
 - 確實在支柱牙齒模 (die) 上塗適當空間劑 (die spacer)
- 關於固定義齒的敘述請選出正確之敘述？
 - Type I 及 Type II 金合金可用於牙冠、牙橋之製作
 - 牙冠修形時，兩軸壁之夾角最理想為 6 度
 - 溝 (groove) 及釘孔 (pinhole) 的設計可增加牙冠之抗力性 (resistance)，但會減低固位性 (retention)
 - 玻璃離子體黏合劑 (glass ionomer cement) 之黏著力優於黏著性樹脂黏合劑 (adhesive resin cement)
- 波賽特圖形 (Posselt diagram) 中，咬頭嵌合位 (intercuspal position, ICP) 與下列何者同一位置？
 - 中心位 (centric relation, CR)
 - 安靜位 (resting position, RP)
 - 中心咬合位 (centric occlusion, CO)
 - 前方咬合位 (protrusive position, P)
- 下列有關固定義齒的敘述何者正確？
 - 冠內修復體 (intracoronal restoration) 的固位性 (retention) 效果優於局部牙冠 (partial crown)
 - 嵌體修形時，若牙齒修形不適當，容易有楔入作用 (wedging effect)
 - 支柱牙愈長，則牙冠之固位性效果會下降
 - 強化型氧化鋅丁香油酚黏合劑 (reinforced zinc oxide-eugenol cement) 之抗壓強度並不會隨溫度上升而下降
- 下列何者可以用來當作焊接瓷金屬融合固定義齒時的抗熔劑 (antiflux) ？
 - 石英
 - 二氧化矽
 - 硼砂
 - 石墨

- 8 關於瓷融合金屬冠（porcelain fused to metal crown）的金屬內冠設計，以下何者錯誤？
(A)咬點應距離瓷與金屬交界至少 1.5 mm 以上
(B)為確保強度起見，前牙的鄰接面接觸點應放在金屬上
(C)瓷與金屬的轉移部位須以直角交接形成
(D)金屬內冠處不應有尖銳的隅角
- 9 銲接瓷融合金屬冠（porcelain fused to metal crown）時，請將下列材料依其熔點高低順序排列：①母金屬 ②後焊用子金屬 ③前焊用子金屬 ④瓷材
(A)①>②>③>④ (B)④>③>①>② (C)①>③>④>② (D)③>①>②>④
- 10 下列何者不是非剛性連接體（non-rigid connector）的適應症？
(A)固定義齒的兩個支柱牙之間沒有相同的置入路徑
(B)臨床牙冠較短的患者
(C)固定義齒包含了前牙區及後牙區的重建
(D)全口重建的患者
- 11 下列與石膏模型相關之說明，何者錯誤？
(A)泡於水中不會改變其膨脹
(B)可用石膏硬化劑增加表面強度
(C)用手調拌所製成的模型，強度較差
(D)一般來說，模型灌注一小時後，可得較大的強度
- 12 有關鑄造式根柱冠心（cast post and core）的說明，以下何者錯誤？
(A)在口內取模後，在模型上製作者，稱為間接式製作法
(B)為避免臨床上冠心容易鬆動，鑄造式根柱冠心與牙齒根管應緊密貼合
(C)為了修正支柱牙角度，冠心部分可以不和牙根之角度平行
(D)製作時要先把模型倒凹處補滿
- 13 有關包埋鑄造的說明，以下何者正確？
(A)迴壓（back pressure）缺陷發生的主要原因是未使用襯裡（liner）
(B)包埋材水粉比不適當，容易產生收縮性鑄巢（shrinkage porosity）
(C)鑄造時如果鑄環溫度不足，很容易產生毛邊（fin）現象
(D)包埋材顆粒尺寸均勻時，通氣性較佳
- 14 下列那一項是瓷－金屬冠（metal-ceramic crown）臨床應用之缺點？
(A)瓷－金屬冠之耐久性 (B)天然齒質之削除量
(C)瓷－金屬冠之審美性 (D)牙冠下牙齦之生理性
- 15 牙科鑄造合金中含銅（Cu）最主要之作用為何？
(A)提高熱處理效果 (B)使合金顏色變白，結合面不易出現著色瓷面
(C)增加硬度及延展性 (D)使合金之結晶粒微細化，改善合金之流動性
- 16 牙齒經根管治療後之修復物，下列何項最適宜？
(A)金屬嵌體修復物（metal inlay） (B)瓷嵌體修復物（ceramic inlay）
(C)瓷鑲面修復物（ceramic veneer） (D)瓷金屬冠修復物（metal-ceramic crown）
- 17 有關鞍狀峭疊型橋體（saddle-ridge-lap pontic）之臨床特性，其最大缺點是下列何項？
(A)不良之美觀性 (B)口腔衛生性不佳 (C)咬合調整不易 (D)製作困難

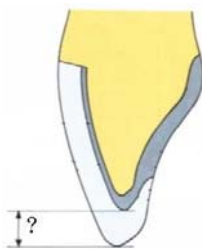
- 18 進行固定義齒銲接 (soldering) 操作時，欲銲接之兩部分之間的距離以何者為宜？
 (A) 零距離 (B) 1.0 mm (C) 0.5 mm (D) 0.25 mm
- 19 下列有關固定義齒銲接 (soldering) 之敘述，何者正確？
 (A) 助熔劑 (flux) 可以除去金屬表面之氧化層
 (B) 石墨 (graphite) 可增進銲劑 (solder) 之流動性
 (C) 添加銅 (copper) 可增加銲劑之流動性
 (D) 銲劑的純度 (fineness) 愈高，則其融點愈低，但抗腐蝕力 (resist corrosion) 卻增加
- 20 蠟型包埋後鑄環加熱時，至少要多少°C 才能將蠟完全燒除？
 (A) 300~400°C (B) 600~700°C (C) 900~1000°C (D) 1200~1300°C
- 21 有關牙冠修復物的外形，下列何種情況不會影響牙齦的健康？
 (A) 牙冠修復物的豐隆度 (contour) 過小 (B) 牙冠修復物的邊緣過剩
 (C) 牙冠修復物邊緣突出 (overhang margin) (D) 以上皆會影響
- 22 牙冠修復物在製作時，接觸點的恢復與否是很重要的。下列何者並非製作接觸點恢復的意義？
 (A) 防止鄰接牙的傾斜、移動
 (B) 避免修復物的邊緣密合性不佳，進而造成二次蛀牙
 (C) 齒間隙的保持，使齒齦有自淨的作用
 (D) 防止食物的壓入、食渣的停滯，避免對齒間乳頭過度刺激
- 23 依牙橋的設計原則，圖中牙橋之 P 與 R 距離，下列何種情況最容易使牙橋脫落？

- (A) $P=R$
 (B) $P < R$
 (C) $P > R$
 (D) $P \leq R$



- 24 下列何項屬於可撤性之牙橋裝置？
 (A) 鑲面冠 (Facing crown) (B) 套疊冠 (Telescope crown)
 (C) 釘台體 (Pinledge) (D) 套冠 (Jacket crown)
- 25 在美國牙醫學會 (ADA) 對牙科鑄造用合金的分類中，所謂貴金屬合金 (noble metal alloy) 的定義是什麼？
 (A) 貴金屬重量含量超過 25% (B) 貴金屬重量含量超過 40%
 (C) 黃金重量比例超過 40% (D) 貴金屬重量含量超過 60%
- 26 金屬冠鑄造完成後，應進行的工作順序為何？①檢視內部並去除結節 (nodule) 突起 ②噴砂清除包埋材 ③研磨打亮 (finish and polishing) ④把金屬冠在單齒模 (individual die) 上試戴 ⑤在模型上修整咬合 ⑥在模型上調整與鄰牙接觸之鬆緊度
 (A) ①②③④⑤⑥ (B) ②①⑤④⑥③ (C) ②①④⑥⑤③ (D) ②④①⑥⑤③
- 27 下列關於鑄道 (sprue) 的說明，何者錯誤？
 (A) 鑄道 (sprue) 本身的大小應越細越好，才不會破壞蠟型的形態
 (B) 鑄道 (sprue) 應接在蠟型上對咬合影響較少，且厚度較厚之處
 (C) 鑄道 (sprue) 與蠟型相接處的角度應呈斜角
 (D) 鑄道 (sprue) 本身也有貯池 (reservoir) 的功能

- 28 下列何項印模材可以重複倒模而依然精確？
(A)藻膠 (alginate) 印模材
(B)硫化物橡膠 (polysulfide) 印模材
(C)縮合聚合式 (condensation) 矽膠 (silicone) 印模材
(D)加成聚合式 (addition) 矽膠 (silicone) 印模材
- 29 為確保在瓷融合金屬冠 (porcelain fused to metal crown) 的製作過程中，瓷的部分有均勻的厚度及適當延伸，以下何者為正確做法？
(A)先以蠟型回復完整牙齒形態，再做瓷部分的開窗 (cut back)
(B)直接以蠟型堆出金屬內冠該有的厚度及延伸的範圍
(C)將支柱牙 (die) 放入熔蠟機中，形成蠟型即可
(D)先以蠟型回復完整牙齒形態，鑄造完後再修磨出瓷空間來
- 30 下列何項敘述不適用於釘台體 (pinledge) 之製作？
(A)常用於前牙有牙髓之牙齒
(B)適用於前牙有根管治療之牙齒
(C)釘孔之形成在支柱牙之舌側面
(D)釘孔深及牙本質 2 mm
- 31 下列何項不是不透光瓷材 (opaque porcelain) 之用途？
(A)防止內部金屬色之透出
(B)假牙顏色之基礎色
(C)擔負與金屬直接結合之能力
(D)增加牙釉質瓷之透明度
- 32 以上顎大白齒而言，蠟型 (wax pattern) 之鑄道應放在下列何處？
(A)頰側咬頭偏頰側
(B)舌側咬頭偏舌側
(C)頰側咬頭偏中心窩
(D)舌側咬頭偏中心窩
- 33 鑄造時引起金屬鑄造物表面粗糙之原因，不包含下列何項？
(A)蠟型表面作用劑使用太多
(B)不適當之包埋，或水粉比例太高
(C)燒卻 (burn out) 溫度太高
(D)蠟型厚度太薄
- 34 包埋鑄造操作時所使用的鑄造環內加襯裡 (liner) 的主要目的為何？
(A)提供包埋材膨脹的空間
(B)提高包埋材的強度
(C)加速包埋材硬化
(D)減少包埋時的氣泡產生
- 35 避免瓷金屬冠切端部斷折，其切端部瓷之厚度 (如圖所示) 下列何項正確？
(A)至少 0.5 mm
(B)至少 1.5 mm
(C)至少 5 mm
(D)至少 7 mm

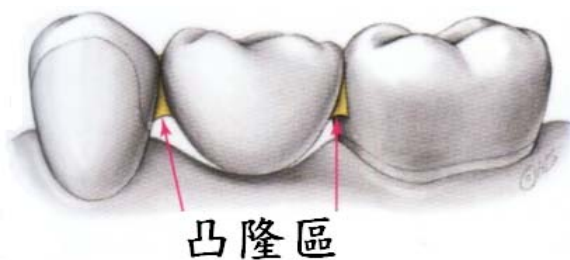


- 36 下列有關單齒模的製作及應用，何者錯誤？
(A)使用矽膠印模材印模，不能使用樹脂材做單齒模
(B)使用聚乙醚印模材印模，不能使用電鍍法做單齒模
(C)銅、銀為常用的電鍍材料
(D)彈性單齒模 (flexible die)，可用來製作嵌體
- 37 下列敘述何者不是樹脂鑲面橋體 (resin-veneered pontic) 的缺點？
(A)需要高融點之合金
(B)容易變色 (discoloration)
(C)不容易修復
(D)抗磨耗 (abrasive resistance) 低

- 38 關於嵌體（inlay）修復的說明，下列何者正確？
(A)與全覆蓋冠相比，嵌體是較為保守性的治療
(B)嵌體本身應與窩洞（cavity）邊緣有距離，以確保容易戴入
(C)傾斜的窩緣（cavity margin）適合做瓷嵌體
(D)窩壁應有倒凹，以確保嵌體不易脫落
- 39 下列何者是局部覆蓋冠的缺點？
(A)黏著後無法使用齒髓活性測試 (B)保留的齒質較少
(C)復形物邊緣無法建立在牙齦上邊緣 (D)固持性和抵抗力較低
- 40 近遠心咬合（MOD）窩洞不適合製造嵌體修復物之原因，下列何項正確？
(A)增加咬頭折斷之機率 (B)可製作之材料種類太少
(C)增加對咬牙之咬壓 (D)不易調整上下咬合
- 41 關於局部覆蓋冠說明，以下何者錯誤？
(A)和全覆蓋冠相比，是較為保守性的治療
(B)製作上顎後牙局部覆蓋冠時，多保留舌側面不修磨
(C)和全覆蓋冠相比，臨床黏著時較易戴入
(D)和全覆蓋冠相比，固持力較差
- 42 下列何項不是以鈦合金製作牙冠牙橋之最大優點？
(A)生理性佳 (B)抗腐蝕性佳
(C)鑄造容易 (D)產生氧化膜與瓷貼合性佳
- 43 製作瓷牙時，堆築不透光瓷之厚度，下列何項正確？
(A) < 0.1 mm (B) 0.5~1.0 mm (C) 2.0~3.0 mm (D) > 3.0 mm
- 44 牙技師於石膏模型上已做好咬合調整之牙冠，牙醫師於患者口內試戴時，卻未能完全戴入，以下何者非其原因？
(A)在牙冠的製作過程中，包埋材的膨脹過小
(B)鄰接面接觸區過緊
(C)牙冠內部有小結（nodule）
(D)工作模型置位（mounting）於咬合器時，咬合關係有誤
- 45 有關瓷—金屬牙冠（metal-ceramic crown）之敘述，下列何者正確？
(A)前牙切端部瓷粉之厚度應該大於 2.0 mm
(B)金屬薄蓋冠（metal coping）之表面應儘可能粗糙
(C)長徑距牙橋（long span bridge）用合金應使用有較大彈性係數（modulus of elasticity）者
(D)瓷對壓縮應力（compressive stress）之抵抗力較弱，對抗張應力（tensile stress）抵抗力較強
- 46 製作牙冠蠟型的輪廓，下列何者為正確？
(A)下顎大白齒的舌側高隆線多位於齒齦 1/3
(B)大白齒高隆線與“牙骨質牙釉質交界”相比，凸出不超過 1 mm
(C)萌出部輪廓多為平或凸的輪廓形態
(D)每一接觸區有三個楔隙

- 47 下列有關蠟型由單齒模移出的方法，何者錯誤？
(A)用左、右手拇指及食指握緊單齒模及蠟型 (B)可用橡皮障增加摩擦力
(C)蠟型尚未完全冷卻時移出單齒模外 (D)過多的蠟留於邊緣外，可妨礙蠟型移出
- 48 合金中含那一種金屬容易使瓷金屬冠在燒付時，使瓷材料變黃綠色？
(A)銀 (Ag) (B)銅 (Cu) (C)鉍 (Be) (D)鉬 (Mo)
- 49 下列那種齒頸部邊緣形態最適合製作瓷融合金屬冠 (porcelain fused to metal crown) 的瓷側邊緣 (porcelain margin)？
(A)刀緣 (knife edge) (B)肩台緣 (shoulder)
(C)羽毛緣 (feather edge) (D)斜面肩台緣 (shoulder with bevel)
- 50 在燒瓷前，金屬會先經“除氣” (degassing) 處理，下列那一項有關除氣的敘述是錯誤的？
(A)釋放鑄造體中的殘餘應力 (residual stress)
(B)使貴金屬表面產生氧化膜，有助瓷與金屬結合
(C)釋放鑄造體中的氣體 (gas)
(D)除氣時的溫度應略低於燒瓷溫度，以避免金屬彈性疲乏 (fatigue)
- 51 下列何者和瓷與金屬間的結合力無關？
(A)凡得瓦爾力 (Van der Waals' force) (B)化學鍵結力 (chemical bonding)
(C)真空吸附力 (vacuum force) (D)壓縮力 (compressive force)
- 52 下列何者是造成鑄造體表面有皺裂的可能原因？
(A)鑄造壓不足 (B)金屬量不夠
(C)到達最高溫後停留時間太久 (D)包埋材的滲透性不佳
- 53 有關瓷—金屬修復物的敘述，下列何者錯誤？
(A)瓷—金屬修復物的瓷部分在中央咬合接觸區厚度至少要 1.5 mm
(B)貴金屬合金金屬薄蓋冠部分，至少要 0.3 mm
(C)基底金屬 (base metal) 合金金屬薄蓋冠部分，至少要 0.2 mm
(D)基底金屬合金熔點高，彈性係數較小，所以燒瓷過程中不易變形
- 54 下列有關固定義齒前牙鑄造根柱冠心 (post-core) 之敘述，何者錯誤？
(A)鋸齒狀根柱之固位性優於表面平滑型根柱 (B)根柱越長，固持力越好
(C)根柱之長度至少為牙根長度的四分之三 (D)根柱周圍至少要保留 1mm 厚度之牙根齒質
- 55 假牙齒間楔隙 (embrasure) 之製作，下列敘述何者錯誤？
(A)假牙頰側齒間楔隙必須建立 (B)假牙舌側齒間楔隙沒有建立必要
(C)假牙間接觸區建立成圓鈍形式接觸 (D)齒間楔隙會影響牙周組織的健康
- 56 瓷燒付用合金中，何者可形成氧化膜？
(A)碳 (B)金 (C)鈷 (D)鈦
- 57 下列何者可能是鑄造物產生鱗 (fin) 的原因？
(A)鑄道 (sprue) 太細 (B)鑄造壓不足 (C)包埋材之水粉比過低 (D)去蠟時加熱太快
- 58 完整模型合併單齒模製作固定贗復體時，下列說明何者錯誤？
(A)需要兩個模型，才能使用此法
(B)用重複灌模方法所得到的完整模型及單齒模，常因體積有些微差異，引起蠟型置放時的困難
(C)把牙橋蠟型由單齒模轉移到完整模型上時不易變形
(D)完整模型保留齒齦形態，所以能做出較精確的輪廓

- 59 下列那一種橋體 (pontic) 材料之生物相容性 (biocompatibility) 最佳？
 (A) 基底金屬 (base metal) (B) 瓷 (ceramic)
 (C) 樹脂 (resin) (D) 金合金 (gold alloy)
- 60 下列何種因素對根柱 (post) 之固位性 (retention) 影響最小？
 (A) 根柱直徑 (B) 根柱長度
 (C) 根柱空間修形之幾何形態 (D) 黏合劑之種類
- 61 爲了達到比較好的美觀與強度之要求，在上顎前牙缺牙區，以何種橋體 (pontic) 的設計爲佳？
 (A) 改良式覆峭形 (modified ridge-lap) (B) 圓錐形 (conical)
 (C) 卵圓形 (ovate) (D) 鞍形 (saddle)
- 62 改良式覆峭形橋體 (modified ridge-lap pontic) 與組織之接觸形狀，從牙齦面看來類似那一個英文字母？
 (A) T (B) M (C) U (D) L
- 63 針對不同橋體形態：①船底型 (bilge type) ②衛生型 (sanitary type) ③鞍狀型 (saddle type)，在清潔性方面的優勢，請排序：
 (A) ① > ② > ③ (B) ③ > ② > ① (C) ② > ③ > ① (D) ② > ① > ③
- 64 下列何者並非使用空洞橋體 (hollow pontic) 的原因？
 (A) 防止收縮性多孔 (鑄巢) 的發生 (B) 減輕牙橋重量
 (C) 增加瓷與金屬的結合力 (D) 降低材料成本
- 65 牙橋的連結部 (connector) 高度減少一半，強度會變成原來的多少？
 (A) 1/2 (B) 1/4 (C) 1/6 (D) 1/8
- 66 下列何項不是瓷-金屬冠之瓷組成的最主要成份？
 (A) Na_2O (B) SiO_2 (C) B_2O_3 (D) CaO
- 67 如圖所示，假牙製造時，後牙固定牙橋之連接部常出現過多之凸隆區 (over contoured)，下列對凸隆區之敘述何者正確？
 (A) 可維持牙周組織健康
 (B) 增加牙橋之咬合面積
 (C) 增加咀嚼咬合功能
 (D) 較少影響後牙區之美觀性



- 68 牙科用瓷的成份與功能對照，下列何者錯誤？
 (A) 石英 (quartz) → 增加強度 (B) 高嶺土 (kaoline) → 增加透明度
 (C) 助熔劑 (flux) → 降低融點 (D) 長石 (feldspar) → 提高透明度
- 69 關於衛生型 (hygienic type) 橋體的敘述，何者錯誤？
 (A) 患者容易有發音的問題 (B) 必須和牙肉分離
 (C) 少用於前牙區 (D) 主要用於上顎大白齒
- 70 瓷套冠 (porcelain jacket crown) 之強度主要由以下何者提供？
 (A) 牙釉質瓷 (enamel porcelain) (B) 本體瓷 (body porcelain)
 (C) 冠心瓷 (core porcelain) (D) 白金箔 (platinum foil)

- 71 傳統 VITA 比色板中，A 色系代表那種顏色？
(A)微紅黃 (reddish-yellow) (B)微紅棕 (reddish-brown)
(C)略帶灰 (greyish-shade) (D)微紅灰 (reddish-grey)
- 72 下列那一種全瓷系統 (all-ceramic system) 製作時，需先製作一個增大的單齒模 (enlarged die) 以補償燒結時之收縮 (sintering shrinkage)？
(A)Cerec 系統 (B)Celay 系統 (C)Captek 系統 (D)Procera AllCeram 系統
- 73 關於全瓷修復物，下列說明何者正確？
(A)使用電腦系統製作時 (如 CAD/CAM)，爲了讓電腦容易掃描，牙醫師修磨牙齒時，要盡量磨出銳角
(B)以強度而言，白榴石強化長石系瓷 (leucite reinforced feldspathic porcelain) < 焦矽酸鋰玻璃瓷 (lithium-disilicate glass ceramics) < 二氧化鋯 (zirconium dioxide ceramics)
(C)以光通透度而言，氧化鋁 (alumina) > 焦矽酸鋰玻璃瓷 (lithium-disilicate glass ceramics) > 二氧化鋯 (zirconium dioxide ceramics)
(D)由於全瓷支架與瓷皆爲瓷類材料，燒瓷時的升降溫可以越快越好
- 74 下列敘述何者不是製作瓷套冠 (porcelain jacket crown) 時所使用的耐火模型材所需具備之條件？
(A)適當的強度 (B)與瓷相等的熱膨脹率
(C)表面粗度需與作業模型有同等以上的程度 (D)能與瓷產生化學變化
- 75 下列何者不是比色時必需注意的觀測條件？
(A)牙齒顏色不可凝視太久 (B)牙齒表面要保持濕潤
(C)比色者應坐於患者後方 (D)患者牙齒表面需先清潔乾淨
- 76 在瓷材粉末中添加金屬氧化物可造成瓷材粉末的著色，添加氧化鎳可形成什麼顏色？
(A)灰色 (B)青色 (C)黃色 (D)褐色
- 77 下列關於氧化鋯全瓷系統的說明，何者錯誤？
(A)應使用氧化鋁 (Al_2O_3) 做表面噴砂處理
(B)氧化鋯的延展性較貴金屬差
(C)作微調整時，應以高速鑽針配合噴水進行
(D)氧化鋯與瓷之間的結合主要是靠機械結合力
- 78 牙科植體與植體間最少須有多少間距，才能製造良好之植體修復物？
(A)6 mm (B)3 mm (C)1 mm (D)0.5 mm
- 79 蠟型製作時，咬頭的配置不應該遵循下列何項條件？
(A)威爾森氏曲線 (curve of Wilson) (B)咬頭對窩洞之咬合
(C)史比氏曲線 (curve of Spee) (D)析量線 (surveying line)
- 80 以下那一項的熱膨脹係數最高？
(A)氧化鋯 (zirconia) (B)氧化鋁 (alumina)
(C)貴金屬 (precious metal) (D)三者皆同