

103年第二次專門職業及技術人員高等考試醫師中醫師考試
分階段考試、中醫師、營養師、心理師、護理師、社會
工作師考試、103年專門職業及技術人員高等考試法醫師、
語言治療師、聽力師、牙體技術師考試試題

代號：2114
頁次：8-1

等 別：高等考試
類 科：牙體技術師
科 目：牙體技術學(二) (包括固定義齒技術學科目)
考試時間：1 小時

座號：_____

※注意：(一)本試題為單一選擇題，請選出一個正確或最適當的答案，複選作答者，該題不予計分。
(二)本科目共 80 題，每題 1.25 分，須用 2B 鉛筆在試卡上依題號清楚劃記，於本試題上作答者，不予計分。
(三)禁止使用電子計算器。

- 關於前牙排列和比色的注意事項，下列敘述何者錯誤？
(A)須與臉型協調 (B)齒頸部的走向不影響美觀
(C)在微笑時上顎前牙切端與下唇的曲線一致 (D)臼齒部位會比前牙部位暗
- 下列有關修復物美觀的敘述何者錯誤？
(A)牙齒的齒列在外觀上容易看到的範圍，通常是到第一大臼齒的近心頰側面
(B)裝在口腔中，不同種金屬之間的電位差與唾液形成的迦凡尼作用 (galvanic action) 不是造成金屬變色或腐蝕的原因之一
(C)製作前牙修復物的形態時需要考量患者臉型
(D)復形物材料與金屬間的熱膨脹率差很大時，易使物質滲入介面導致變色
- 3/4 牙冠是指修復物不包覆前牙的那一個齒面？
(A)唇側面 (B)近心面 (C)遠心面 (D)舌側面
- 下列關於 3/4 牙冠的敘述何者正確？
(A)作出切緣溝的目的是防止修復物往舌側脫離
(B)在鄰接面作出溝 (groove) 的目的是進行金屬補強
(C)具有牙周疾病的牙齒不適用
(D)前牙的唇側面齒質有缺陷時不適用
- 4/5 牙冠是指修復物不包覆牙齒的那一個面？
(A)遠心面 (B)咬合面 (C)舌側面 (D)頰側面
- 下列關於局部覆蓋冠 (partial coverage crown/partial veneer crown) 的敘述何者正確？
(A)小白齒不應使用 3/4 牙冠 (B)大白齒不應使用 4/5 牙冠的變化形
(C)4/5 牙冠可用為牙橋的固位體 (D)製作 7/8 牙冠的牙齒必須完成根管治療
- 下列關於針式嵌體 (pinledge, pinlay) 的敘述何者正確？
(A)其維持力大部分以插入齒質內的小釘為主
(B)牙齒上除了舌側要形成釘孔 (pinhole) 之外皆不可以修磨
(C)製作釘孔的蠟型時可用黏性低的蠟
(D)包埋釘孔的蠟型時鑄道不可與釘子的方向平行
- 下列修復物何者是一種局部覆蓋冠 (partial coverage crown/partial veneer crown) 與嵌體的混合型？
(A)3/4 牙冠 (B)4/5 牙冠 (C)7/8 牙冠 (D)鄰接面半冠
- 下列關於根柱牙冠 (post crown) 的敘述何者錯誤？
(A)就是牙根與牙冠一起的修復物 (B)是用最大的形成量完成之修復物
(C)牙冠部的材料只能用樹脂 (D)根面形態可以為凹面

- 10 下列有關局部覆蓋冠（partial coverage crown/partial veneer crown）的敘述何者錯誤？
(A)支柱牙修形的時間較長 (B)邊緣增加，密合的風險也增加
(C)固位體的接著有其危險性 (D)是目前普遍使用的修復物
- 11 下列與審美有關的全瓷冠敘述何者錯誤？
(A)氧化鋯材料可以製作臼齒部牙橋
(B)氧化鋯材料經過機械切削後再高溫燒結，會有收縮的問題產生
(C)CAD/CAM 製作全瓷冠的技術只能掃描支柱牙的石膏模型
(D)白榴石玻陶（leucite glass ceramics）的壓鑄式陶瓷可以製作前牙單冠
- 12 下列關於牙科用瓷的成分與功能何者錯誤？
(A)長石（feldspar）提高透明度 (B)白瓷土（kaolin）降低透明度
(C)石英（quartz）增加強度 (D)助熔劑（flux）增加熔點
- 13 下列關於瓷泥必須以填壓方式（condensation）操作的目的，何者錯誤？
(A)提高密度 (B)降低透明度 (C)減少燒成收縮 (D)提高燒成後瓷的強度
- 14 下列關於瓷粉燒成的敘述何者錯誤？
(A)堆築好的修復物，進入瓷烤爐內務必要抽真空
(B)在中溫燒結階段時，透明度漸漸增高
(C)真空過程是為了增加透明度
(D)真空過程有助於不透明二氧化矽（silica）量的增加
- 15 下列有關局部覆蓋冠（partial coverage crown/partial veneer crown）的敘述何者錯誤？
(A)齒質的削除量較少
(B)復形物的邊緣必須位在牙齦上
(C)切緣或鄰接區的金屬容易露出
(D)連接體（connector）要求得到充分的強度也稍有困難
- 16 下列有關前牙美觀的敘述何者錯誤？
(A)橋體設計時，須注意前牙區域常因齒槽骨的嚴重吸收，會造成年齡外觀有老化的感覺
(B)瓷回切法（cut back）初期目的是達到色調和層次的構成
(C)要得到深層的色調，支柱牙的切削量有絕對的影響關係
(D)進行瓷堆築時，操作時間過長，會造成各色瓷層的顏色及半透明效果集中的現象
- 17 下列有關不透光瓷（opaque porcelain）堆築之敘述，何者錯誤？
(A)防止金屬色的透出 (B)提供復形物各部位有適當色調的表現
(C)降低瓷與金屬間的結合 (D)在牙頸部位附近可以使用較濃色調的不透光瓷
- 18 下列有關橋體的瓷堆築之敘述何者正確？
(A)為獲得與支柱牙一致的色調，必須以相同的堆築方式進行
(B)要避免全部用主體瓷（dentine porcelain, body porcelain）堆築
(C)橋體底部的陶瓷必須與支柱牙的牙頸部色瓷分開堆築
(D)支柱牙上修復物之光透性與橋體相同
- 19 下列有關自然牙顏色的敘述，何者正確？
(A)前牙區和後牙區明亮度相同
(B)單顆牙齒上，從切端到牙頸部沒有透明濃度的變化
(C)隨著年齡的增加，牙齒顏色會由明亮的黃白色轉為稍暗的黃褐色
(D)牙本質的無機成分和基本色調的反射

- 20 下列有關燒瓷用瓷的敘述何者錯誤？
(A)添加的有機色素主要是外在層次區分
(B)添加的金屬氧化物主要是內在顏色的表現
(C)金屬氧化物在燒瓷過程中將形成玻璃相
(D)有機色素在 500°C 以下就會充分燒卻，不會留下碳
- 21 下列有關陶瓷堆築時的注意事項何者錯誤？
(A)以調刀法 (spatula technique) 可使陶泥獲得均勻的厚度，有利色澤的表現
(B)鄰接部位的牙本質色陶瓷至少要有 0.7 mm 的厚度
(C)在反射光條件下，自然牙釉質明亮，呈現透明感和淡青色
(D)在透過光條件下，自然牙釉質滲透出單純白色的半透明感
- 22 下列關於添加於陶瓷粉末中，金屬氧化物所產生的顏色何者錯誤？
(A)氧化鈦：白黃色 (B)鈦-鐵系：黃紅色 (C)鈷-鋁系：茶褐色 (D)錳-鋁系：紅色
- 23 下列關於根柱牙冠 (post crown) 之敘述何者錯誤？
(A)亦稱插入齒
(B)其分類以牙冠部用何種牙冠材料來區分
(C)與支柱牙的接觸是接觸在根面上，並未包覆根面
(D)為兩件式結構，修復物的邊緣形態與牙齒削除的部分完全覆蓋
- 24 根柱牙冠 (post crown) 根面的形態不包括下列何者？
(A)兩個斜面 (B)凸面 (C)平面 (D)平斜面
- 25 下列關於半透明瓷的堆築之敘述，何者錯誤？
(A)陶瓷修復物上的光是呈現散亂現象
(B)燒成收縮和形態修整完畢後，半透明層大約剩下 0.2 ~ 0.3 mm 程度較佳
(C)半透明層如果太厚，會呈現暗沉帶灰的色調
(D)傳統瓷沒有蛋白光 (opal) 效果
- 26 下列關於前牙齒列之敘述何者錯誤？
(A)側門齒唇面往舌側的內縮，往往是前牙立體感的表現
(B)犬齒唇側遠心面的角度太往唇側時，會呈現前牙區外觀的牙弓變太長
(C)牙冠長度的變化及切緣磨耗狀況與年齡無關
(D)形態修正時必須考慮到患者的性別
- 27 下列關於染色之敘述何者錯誤？
(A)染色有外部染色和內部染色兩種 (B)無法以染色的方式來表現牙橋的立體感
(C)染色瓷的燒成溫度低於一般瓷 (D)染色瓷約含有 1~5% 的金屬氧化物
- 28 下列關於上釉處理之敘述何者正確？
(A)復形物表面太粗糙時，不易表現出光澤
(B)即使牙頸邊緣上釉不足，也不會引起牙菌斑的蓄積
(C)上釉時不必依據復形物的種類和堆築陶瓷時的填壓 (condensation) 狀態控制溫度的高低
(D)修復物的唇側面中央部附近應充分的磨光，才不會使細微隆線的表現消失
- 29 下列關於修復物顏色的表現何者錯誤？
(A)明度最高的是白色，黑色最低 (B)加白來增加明度，加黑則降低明度
(C)明度是指顏色的濃度 (D)白、黑和灰是屬於無彩色，沒有彩度問題
- 30 下列關於互補色之敘述何者正確？
(A)加入補色的色料後，顏色就呈灰色化 (B)互呈補色的二色混合後會失去透明性
(C)互呈補色的二色混合後顏色濃度變強 (D)互呈補色的二色混合後明度會升高

- 31 下列有關全陶瓷修復體的敘述，何者正確？
(A)氧化鋯（zirconia）支架和氧化鋁（alumina）支架可使用相同的瓷粉
(B)氧化鋯（zirconia）支架在燒瓷時，所需的熱能比貴金屬支架少
(C)修復體放置在耐火托盤上的支柱時，不可有拉張力的出現
(D)氧化鋯（zirconia）作為薄蓋冠時，在最後烘烤後，常出現薄蓋冠端緣露出支架本身的色調，全是因為熱膨脹係數的問題
- 32 有關於全陶瓷使用的燒結瓷，下列敘述何者錯誤？
(A)氧化鋯支架用瓷會加入少量的鐳（La），讓牙冠烘烤後有自然的螢光性
(B)氧化鋯支架用瓷的白榴石結晶配合量，較貴重金屬系燒結陶瓷用瓷少
(C)因金屬、氧化鋁、氧化鋯的支架熱膨脹係數不同，所以其所使用的專用瓷成分差異很大
(D)瓷粉的主成分中，結晶的配合量決定瓷粉的特性
- 33 有關於全陶瓷支架的色調表現，下列敘述何者錯誤？
(A)燒結陶瓷不同顏色的選擇會影響全陶瓷的色調表現
(B)依據實用配色體系（Practical Color Co-ordinate System）的定義，色調（tone）為明度（value）和色相（hue）的合成
(C)氧化鋯有其透光性，在反射後，其薄蓋冠為白色
(D)氧化鋯不具螢光（fluorescence）
- 34 燒結用瓷粉一般會添加染色材料，下列何種顏色不會出現在鐵系氧化物之染色劑色素（dye pigment）中：
(A)灰色 (B)黃色 (C)青色 (D)褐色
- 35 有關變色牙用全陶瓷修復體的遮蓋效果，下列敘述何者正確？
(A)在染色掩飾方面，可利用補色理論的減法混合
(B)變色牙的顏色落在中高彩度，中低明度之間
(C)紫色的變色牙可用藍綠色補正
(D)陶瓷薄蓋冠（coping）塗上不透明襯層（opaque linear），即可展現完全不透明
- 36 全陶瓷支架（all ceramics frame）的燒瓷前處理，下列何者錯誤？
(A)氧化鋯與瓷間的界面可能有化學結合存在
(B)氧化鋯的彎曲強度很強，在噴砂處理時（sand blast），須使用 125 μm 的氧化鋁進行全體支架的噴砂處理
(C)噴砂處理（sand blast）可提高氧化鋯的表面積
(D)在堆瓷塗層（layering）前未做支架熱處理（heat treatment）會導致瓷與支架間的融合性變差
- 37 有關牙科 CAD/CAM 氧化鋯陶瓷，下列敘述何者錯誤？
(A)生坯階段（green stage）氧化鋯原塊（zirconia block），尺寸須擴大 20~30 %
(B)高均壓壓製氧化鋯陶瓷（high-isostatic-pressed zirconium dioxide ceramics）不須做燒結處理（sintering）
(C)氧化鋯支架（zirconia frame）內面及隅角微調整時，鑽石磨針須緊貼高速迴轉並在注水下操作
(D)銑削磨針尖端的傾斜角要尖銳，才可確保氧化鋯支架的精準度
- 38 下列何種材料加入氧化鋯（zirconia）後具有變性韌化（transformation toughening）的效應？
(A)3 mol%氧化鈦 (B)9 mol%氧化鈦 (C)3 mol%氧化鈮 (D)9 mol%氧化鈮
- 39 下列何種成分不是矽底陶瓷（silica based ceramics）分散強化時，所使用的分散結晶粒子？
(A)氧化鎂（MgO） (B)白榴石（leucite） (C)氧化鋁（ Al_2O_3 ） (D)雲母
- 40 有關鑲面（facing）部的回切（cut back），下列敘述何者錯誤？
(A)陶瓷融合金屬冠（porcelain fused to metal crown）與鄰接齒接觸部位必須用陶瓷恢復
(B)樹脂鑲面冠（resin facing crown）與鄰接齒接觸部位必須用金屬恢復
(C)樹脂鑲面冠在樹脂色調表現影響最少的部位賦予維持珠（retention beads）
(D)由於陶瓷的強度較樹脂高，故陶瓷融合金屬冠回切後，剩餘蠟厚可低於 0.3 mm

- 41 築蠟 (wax up) 時的注意事項，下列敘述何者正確？
- (A) 正常人在前方咬合位置 (anterior occlusal position) 之臼齒部的咬合面有咬合接觸
 - (B) 頰舌面的外形 (contour) 會影響食物的流向與牙齦 (gingival) 的健康
 - (C) 鄰接面接觸點 (面) 的強度可用接觸點量規 (contact gauge) 測量，110 μm 的量規能進入，150 μm 的量規不能進入
 - (D) 鄰接面接觸點 (面) 的大小，約為頰舌方向的長度 1 mm，上下之間的寬度 2 mm
- 42 關於包埋方法的敘述，下列何者正確？
- (A) 包埋材若有氣泡附著在蠟型上，鑄造後內冠有球狀突起，可以防止補綴物在試戴時，傷害到邊緣 (margin) 部
 - (B) 無環式包埋法 (ringless investment technique)，可獲得較均一的膨脹效果
 - (C) 使用快速加熱型包埋材，因結合劑 (binder) 的比率較多，加熱膨脹 (thermal expansion) 較大，硬化膨脹 (setting expansion) 較小
 - (D) 使用雙重包埋法 (double investing method) 因手續繁複，容易使氣泡混入
- 43 關於蠟型製作與包埋準備，下列敘述何者錯誤？
- (A) 蠟型的邊緣 (margin) 部位處理與牙周炎 (periodontal disease) 的發生有關
 - (B) 磷酸鹽系包埋材需使用通氣道 (air vent) 引導空氣外逸
 - (C) 陶纖維襯裡 (ceramic-fiber lining) 材料可做為包埋材硬化時膨脹的補償
 - (D) 在包埋前蠟型表面會塗一層酒精類 (alcohol) 分離劑，使蠟型的表面油脂去除
- 44 下列何者是助熔劑 (flux) 的功用？
- (A) 降低合金的熔點
 - (B) 增加合金熔液與空氣的直接接觸
 - (C) 降低牙科用瓷的熔點
 - (D) 提高牙科用瓷的透明度
- 45 關於金屬鑄造的過程，下列敘述何者錯誤？
- (A) 包埋後鑄造前，包埋材須適當溫度加熱並停留，若停留時間太短容易造成包埋材的滲透性 (permeability) 不良
 - (B) 蠟型包埋後加熱時，通常在 600 $^{\circ}\text{C}$ 才能完全燒除蠟型
 - (C) 離心鑄造法 (centrifugal casting method) 為目前使用最多的鑄造方法
 - (D) 為避免金屬過度加熱 (overheat)，故熔解金屬的溫度最好設定在金屬的熔解溫度
- 46 有關金屬表面調整 (surface preparation of metal) 的處理，下列敘述何者錯誤？
- (A) 在燒結用合金中，添加銮 (In) 可以增強金屬與陶瓷間的化學結合力
 - (B) Ni-Cr 合金須在真空下進行 15 分鐘的除氣處理 (degassing)，釋放鑄造體中的殘餘應力 (residual stress)
 - (C) Au-Pd-Ag 系合金容易吸收氫氣，需在真空下 1000 $^{\circ}\text{C}$ 左右進行 10 分鐘的熱處理
 - (D) Au-Pt-Pd 系合金利用氫氟酸 (hydrofluoric acid) 的水溶液溶解氧化物
- 47 下列何者不是陶瓷融合金屬冠 (porcelain fused to metal crown) 所使用瓷粉的效用？
- (A) 半透明瓷 (translucent porcelain) 可表現牙齒表層透明感
 - (B) 可用橘色及棕色的染色瓷 (stain porcelain) 表現牙橋的立體感
 - (C) 利用不透光瓷 (opaque porcelain) 遮蔽鈦金屬支架的金屬色
 - (D) 無金屬領瓷金屬冠融合 (collarless porcelain fused to metal crown) 的邊緣部，若烘烤後導致不足時，可用追加修正瓷 (add on porcelain) 修正
- 48 在製作瓷燒結鑄造冠時，支柱牙的切削量決定鑄造冠的色調，下列何者不是切削量的考慮因素？
- (A) 金屬厚度
 - (B) 不透光瓷 (opaque porcelain) 厚度
 - (C) 釉粉 (glazing powder) 厚度
 - (D) 牙釉質瓷 (enamel porcelain) 厚度

- 49 有關印模材的敘述，下列何者錯誤？
(A) 可以使用印模用石膏 (impression plaster) 進行牙冠修復物的印模
(B) 水粉比率會影響藻膠 (alginate) 印模材的精密度
(C) 矽膠印模材 (silicone rubber impression material) 與石膏的相容性較瓊膠 (agar) 印模材差
(D) 硫化物橡膠印模材 (polysulfide rubber impression materials) 屬於不可逆彈性印模材
- 50 下列何種金屬熔解法最適合使用於前銲法 (soldering before baking porcelain) ？
(A) 電阻爐 (electric resistance furnace)
(B) 氧及瓦斯的混合焰 (oxygen and gas)
(C) 高頻感應熔解 (high frequency induction melting)
(D) 弧熔 (arc melting)
- 51 有關鑲面鑄造冠 (facing cast crown) 的敘述，下列何者錯誤？
(A) 鑲面鑄造冠需要比全鑄造牙冠 (full cast crown) 較多的齒質切削量
(B) 色素、牙菌斑容易附著於樹脂鑲面冠 (resin facing crown)
(C) 陶瓷融合金屬冠 (porcelain fused to metal crown) 必要有 1.2 mm 的厚度以表現出其色調
(D) 鑲面部的邊緣型態通常都是刀緣形邊緣 (knife-edge margin)
- 52 關於全鑄造牙冠 (full cast crown) 的敘述，下列何者錯誤？
(A) 全鑄造牙冠因美觀性不佳，原則上，外觀可視部位不要使用
(B) 牙頸部邊緣 (margin) 形態以弧形緣 (chamfer) 為主
(C) 支柱牙的軸面約為 6 度的錐狀 (taper)
(D) 全鑄造牙冠僅適用於無髓齒
- 53 下列何種金屬不適用於全鑄造牙冠 (full cast crown) ？
(A) Type I 金合金 (B) Type III 金合金 (C) 金銀鈮合金 (D) 銀合金
- 54 關於牙冠牙橋修復物的化學考量，下列何者錯誤？
(A) 鎳離子溶出，容易引起立即性過敏反應
(B) 在氧濃度較小的區域，容易發生腐蝕
(C) 含有銀的合金，會因蒸發氣體，造成陶材銀變著色
(D) 有機材料中含有樹脂，會因唾液吸水現象而導致牙冠牙橋修復物變色
- 55 關於牙冠牙橋修復物審美方面之考量，下列何者正確？
(A) 為了達到比較好的美觀與強度之要求，在上顎前牙缺牙區，以船底型 (bilge type) 的設計最佳
(B) 上顎中門齒的形態，有如人的臉孔或是齒列全體的縮小型
(C) 在前牙部的下部楔隙 (embrasure) 中產生黑三角 (black triangle)，具有神秘的美觀性
(D) 表面粗糙的修復物，容易表現出上釉 (glaze) 烘烤後的光澤
- 56 使用銲劑來銲接橋體時，銲劑流動性佳者可推測其接合性較強。有關銲劑的流動性佳的狀況下，下列敘述何者正確？
(A) 表面張力大者 (B) 高熔點的銲劑
(C) 母金表面無氧化膜 (D) 不需要考量助熔劑 (flux) 的種類
- 57 關於讓橋體銲接處有強固的接合及耐久性之敘述，下列何者正確？
(A) 銲劑操作性佳者，會有較佳銲接強度 (B) 銲劑流動性佳者，會有較佳銲接強度
(C) 與銲接母金的強度無關 (D) 與銲接部的形狀有關

- 58 長距牙橋容易因為鑄造後彎曲變形需要銲接，下列關於影響銲接後牙橋精密度的敘述，何者正確？
(A)銲接時，母金和包埋材的加熱膨脹率最好相同
(B)在相同的條件下，與銲劑的種類無關
(C)在相同的條件下，與銲劑的強度無關
(D)在相同的條件下，與銲接間隙的大小無關
- 59 關於將牙橋接合的敘述，下列何者錯誤？
(A)銲接法 (soldering) 需要銲劑
(B)熔接法 (welding) 不可以加銲劑
(C)銲接法比熔接法尺寸安定
(D)銲接法母金在不溶解的狀態下可以接合
- 60 橋體種類中，下列何者美觀性最佳？
(A)鞍狀型 (saddle type)
(B)偏側型 (flat back type)
(C)船底型 (bilge type)
(D)衛生型 (sanitary type)
- 61 橋體種類中，下列何者最容易清潔？
(A)鞍狀型 (saddle type)
(B)偏側型 (flat back type)
(C)船底型 (bilge type)
(D)衛生型 (sanitary type)
- 62 橋體種類中，下列何者最不會影響發音？
(A)鞍狀型 (saddle type)
(B)偏側型 (flat back type)
(C)船底型 (bilge type)
(D)衛生型 (sanitary type)
- 63 關於橋體的敘述，下列何者錯誤？
(A)橋體的黏膜接觸部分用陶瓷製作，最不容易附著牙菌斑
(B)金屬和陶瓷的接界部位，不可以設置在黏膜面上
(C)連接體的尺寸設計與使用金屬材料的種類無關
(D)橋體底部陶瓷通常會做第二次的燒成，以達到基底面封鎖的目的
- 64 與可撤式局部義齒比較時，牙橋的優點，不包括下列何者？
(A)病患的裝戴感較好 (B)有較高的咀嚼效率 (C)黏膜分擔義齒的負荷 (D)較不妨礙發音
- 65 關於半固定牙橋的敘述，下列何者正確？
(A)一端以可動性的關節維持裝置做連結
(B)連接裝置需要用黏著劑固定
(C)適用於支柱牙的平行度良好者
(D)雙重冠屬於此類型牙橋
- 66 關於齒列接觸點恢復的意義，不包括下列何者？
(A)封閉齒間隙
(B)防止牙齒移動
(C)使牙齒有適宜的自淨作用
(D)防止食物的壓入
- 67 關於後牙區牙冠修復物外形豐隆度太大時的影響，下列敘述何者正確？
(A)對牙齦會產生過度接觸
(B)容易發生牙齦退縮
(C)容易造成食物殘渣的停滯
(D)會影響發音
- 68 關於修復物恢復口腔機能的條件，不包括下列何者？
(A)咀嚼力依齒軸方向傳達
(B)咬合接觸為面接觸時，咀嚼效率最佳
(C)恢復患者特有的解剖學形態
(D)上下牙齒齒列的重疊 (overlap) 關係是重要的審美要素
- 69 關於修復物材料之物理和化學的必要條件，不包括下列何者？
(A)修復物材料的熱膨脹率必須與齒質相接近
(B)支撐修復物的抵抗力是指與修復物的置入方向呈相對抗的力量
(C)迦凡尼作用 (galvanic action) 是造成金屬變色或腐蝕的重大原因之一
(D)陶材的性質在壓縮力上較強

- 70 關於嵌體和冠蓋體的特徵，下列敘述何者錯誤？
(A)只應用在牙齒的局部缺損
(B)牙齒的切削量較少
(C)邊緣必須易於處理
(D)絕對不可以用為牙橋的固位體
- 71 關於金屬嵌體鑄道的植立，下列敘述何者正確？
(A)II 級的金屬嵌體在最大蠟厚處的邊緣隆線
(B)I 級嵌體很稀少狀況下在咬合面的中央部
(C)I 級嵌體主要在窩底部
(D)任意位置皆可以
- 72 下列何者屬於無自淨型的橋體？
(A)衛生型 (sanitary type)
(B)偏側型 (flat back type)
(C)船底型 (bilge type)
(D)鞍狀型 (saddle type)
- 73 關於牙橋銲接的技術，下列敘述何者正確？
(A)銲劑的密度與銲接的間隙大小成反比
(B)銲劑為貴金屬時，銲接溫度不應超過銲劑熔點的 50% 以上
(C)欲銲接部分的母金屬應使用橡皮輪進行整平及拋光
(D)使用非貴金屬銲劑時，銲接的溫度不應超過銲劑熔點的 20% 以上
- 74 關於色彩的敘述，下列何者正確？
(A)CIE color system 中的 a^* 為正值時，代表色相 (hue) 偏藍綠
(B)CIE color system 中的 a^* 及 b^* 可直接換算為 Munsell color order system 中的色相及彩度 (hue and chrome)
(C)Munsell color order system 的色相環中有 8 種色相 (hue)
(D)實用配色體系 (PCCS) 以 12 個色調做出 9 個色相環
- 75 關於牙橋連接體 (connector) 的外形與位置，下列敘述何者正確？
(A)前牙部位之唇舌向切面觀應為方形
(B)後牙部位於頰舌向切面觀，應為圓丸形
(C)連接體的位置應儘量接近齒嵴，以增進美觀
(D)製作前牙瓷鑲面冠橋時，連接體應置於近切緣及舌側以利美觀
- 76 牙橋橋體 (pontic) 的咬合面建構時，應注意事項為何？
(A)為減少橋體受太多咬合壓力，儘可能縮小咬合面，但不失去中心咬合接觸
(B)咬合面應儘量使用瓷材，以利美觀
(C)平坦的咬合面咀嚼效率較好
(D)咬頭的高度要低於支柱牙固位體咬頭的高度
- 77 染色瓷主要的金屬氧化物成分不包括下列何者？
(A)鐵 (Fe) (B)鈷 (Co) (C)銅 (Cu) (D)錫 (Sn)
- 78 有關針式嵌體 (pinledge) 局部牙冠之敘述，下列何者正確？
(A)可當作牙橋的固位體 (retainer)
(B)多用在顎小白齒
(C)適合使用在口腔衛生不良的患者
(D)其固位力 (retention) 及抵抗力 (resistance) 主要依賴黏著劑
- 79 下列市售全瓷系統 (all-ceramic systems) 材料中，何者具有最佳之強度 (strength)？
(A)Captek (B)In-Ceram (C)IPS Empress (D)Mark II
- 80 下列關於上顎門牙支柱牙邊緣 (margin) 形態之設計，何者可使用在金屬陶瓷 (metal-ceramic) 冠之唇側面？
(A)斜面緣 (bevel) (B)鑿子緣 (chisel edge)
(C)肩台緣 (shoulder) (D)斜面肩台緣 (shoulder with bevel)