

105年第二次專門職業及技術人員高等考試中醫師考試分階段考試、  
營養師、心理師、護理師、社會工作師考試、105年專門職業及技術人員  
高等考試法醫師、語言治療師、聽力師、牙體技術師考試試題

代號：2111  
頁次：8-1

等 別：高等考試  
類 科：牙體技術師  
科 目：牙體技術學(二) (包括固定義齒技術學科目)  
考試時間：1小時

座號：\_\_\_\_\_

※注意：(一)本試題為單一選擇題，請選出一個正確或最適當的答案，複選作答者，該題不予計分。  
(二)本科目共80題，每題1.25分，須用2B鉛筆在試卡上依題號清楚劃記，於本試題上作答者，不予計分。  
(三)禁止使用電子計算器。

- 關於咬合壓力的敘述，下列何者錯誤？  
(A)男性比女性的咬力大 (B)犬齒比小白齒的咬力大  
(C)大白齒比犬齒的咬力大 (D)固定假牙比活動假牙的咬力大
- 關於橋體 (pontic) 與橋體底下組織的敘述，下列何者正確？  
(A)兩者之間應保持有壓力的接觸  
(B)製作牙模時，一定要將殘嵴表面的石膏切削掉，讓橋體 (pontic) 與橋體底下組織呈現主動式的接觸  
(C)兩者接觸面積越小，可避免組織發炎與潰瘍  
(D)兩者接觸面積越大，可增加牙橋的強度
- 前牙缺牙時，最常發生上顎殘嵴的高度與寬度的喪失，請問這是屬於第幾類的殘嵴變形缺陷 (ridge defects)？  
(A)第一類 (B)第二類 (C)第三類 (D)第四類
- 下列何種復形物的支柱牙 (abutment tooth) 修形，所需修磨牙齒的齒質量最少？  
(A)嵌體 (B)冠蓋體 (C)金屬陶瓷牙冠 (D)樹脂鑲面冠
- 關於瓷融金屬修復物 (PFM) 的支架設計，瓷與金屬交界的接合處 (joint) 幾度角最佳？  
(A)30度 (B)60度 (C)90度 (D)120度
- 根據美國牙醫學會之分類，下列何種金合金最不適合應用於全鑄造牙冠或牙橋的復形物？  
(A)Type I (B)Type II (C)Type III (D)Type IV
- 下列何者不是決定固定修復物其固位性 (retention) 足夠與否的考量因素？  
(A)牙齒修形的幾何型態 (geometric morphotype) (B)修復物接觸面 (fitting surface) 的粗糙度  
(C)牙冠與鄰接牙之近、遠心面接觸區面積的大小 (D)黏著劑的薄膜厚度 (film thickness)
- 牙冠的黏著劑 (dental cements) 中，下列何者的固持力最大？  
(A)氧化鋅丁香油酚 (zinc oxide eugenol) (B)磷酸鋅 (zinc phosphate)  
(C)玻璃離子體 (glass ionomer) (D)黏著性樹脂 (adhesive resin cement)
- 下列何種瓷融金屬修復物的專用合金，多次進瓷爐加熱後，會持續形成氧化層，其氧化層容易過厚且脆弱，進而影響金屬與瓷之間的鍵結強度？  
(A)Ni-Cr (B)Pa-Ga (C)Pa-Ag (D)Au-Pd

- 10 下列鑄造用合金中，何者抗鏽力 (tarnish resistance) 最強？  
(A) 含金 59.5% (B) 含金 27.6% (C) 含金 77% (D) 含金 5%
- 11 瓷融金屬修復物，其形成金屬結構時，需注意什麼？  
(A) 最好是呈凹面 (concave surface) 及圓面 (round contour)，能使得瓷有足夠的支撐，且可減少壓力 (stress) 的集中  
(B) 呈平滑表面 (smooth surface)，有利於瓷漿 (porcelain slurry) 能加在其乾燥的表面上  
(C) 瓷與金屬交界 (metal ceramic junction) 要明確，最好呈 90 度角  
(D) 金屬結構 (metal substructure) 要有足夠的厚度，通常貴金屬合金 (noble metal alloy) 至少 0.2 mm，基底金屬合金 (base metal alloy) 至少 0.3 mm
- 12 不透光陶瓷 (opaque porcelain) 的組成成分中，下列何者的折射率最小？  
(A) 長石 (B) 石英 (C) 氧化鋯 (D) 氧化鈦
- 13 鑄造金屬時，如果鑄道 (sprue) 太細、太長或位置不正確，容易造成何種問題？  
(A) 粗糙表面 (rough casting) (B) 表面出現多樣的顆粒 (multiple nodules)  
(C) 回壓孔洞 (back pressure porosity) (D) 回吸孔洞 (suck back porosity)
- 14 有關理想包埋材的選擇，下列敘述何者正確？  
(A) 具備足夠的強度以抵抗鑄造時的力量  
(B) 材料應避免有「多孔性」，避免造成變形  
(C) 在高鑄造溫度下，有不穩定的化學特性  
(D) 為補償金屬冷卻所發生的收縮，包埋材料的膨脹 (expansion) 愈多愈好
- 15 石膏系 (gypsum-bonded) 包埋材，會有三種不同膨脹 (expansion)，分別是凝固 (setting)、吸濕 (hygroscopic) 及熱 (thermal) 三種，那一種膨脹可藉由包埋材與水之間的水/粉比 (water/powder ratio) 來改變？  
(A) 凝固膨脹 (setting expansion) (B) 吸濕膨脹 (hygroscopic expansion)  
(C) 熱膨脹 (thermal expansion) (D) 遲延膨脹 (delayed expansion)
- 16 下列影響包埋材通氣性的敘述，何者錯誤？  
(A) 石膏系包埋材的通氣性比磷酸鹽包埋材更好 (B) 混水比越大，通氣性較好  
(C) 材料顆粒越小，通氣性會減少 (D) 材料顆粒越不均勻，通氣性會越高
- 17 下列三種合金材料的熔點由高至低的排序為何？  
(A) Co-Cr > Pd-Ag > Au-Pt-Pd (B) Co-Cr > Au-Pt-Pd > Pd-Ag  
(C) Au-Pt-Pd > Pd-Ag > Co-Cr (D) Pd-Ag > Co-Cr > Au-Pt-Pd
- 18 下列何者是金合金鑄造物的適當酸洗液？  
(A) 37% 磷酸水溶液 (B) 40% 鹽酸水溶液 (C) 25% 稀硫酸水溶液 (D) 30% 氫氟酸水溶液
- 19 對於燒瓷前金屬冠表面處理的敘述，下列何者正確？  
(A) 金屬表面須拋光 (B) 金屬表面以同方向磨成粗糙  
(C) 金屬表面以多方向 (multidirection) 磨成粗糙 (D) 金屬表面塗上一層氧化層

- 20 燒瓷前的金屬冠表面處理，下列敘述何者錯誤？  
(A)用超音波加清潔液震盪清潔 (B)用蒸氣噴槍清潔表面  
(C)用 92%的酒精沖洗清潔 (D)用 70%異丙醇酒精 (isopropyl alcohol) 沖洗清潔
- 21 下列關於使用噴砂移除金屬表面雜質的敘述，何者最不適當？  
(A)採用顆粒大小約 25~50  $\mu\text{m}$  的氧化鋁粉末 (B)使用噴砂機的壓力大約 75 psi  
(C)每個地方大約噴 10 秒 (D)噴砂時要避免在邊緣 (margin) 處噴太久
- 22 橋體的金屬厚度會影響固定牙橋的剛性 (rigidity)，若將橋體的金屬厚度增加一倍，則彎曲量會變成多少？  
(A)二分之一 (B)五分之一 (C)八分之一 (D)十分之一
- 23 下列那種方法可以提供最大的包埋材膨脹量？  
(A)在鑄造環內放一層乾的內襯 (liner)  
(B)在鑄造環內放一層濕的內襯 (liner)  
(C)在鑄造環內放兩層濕的內襯 (liner)  
(D)在鑄造環內放一層濕的內襯 (liner) 同時將灌好包埋材的鑄造環放在水浴中等候硬化
- 24 下列關於金屬鑄造冠的表面研磨與拋光技術，何者錯誤？  
(A)研磨的方向交錯比較好  
(B)研磨的速度最好約 1500 rpm  
(C)以碳化矽磨椎 (carborundum point) 做最後拋光  
(D)以矽磨椎 (silicone point) 修整齒頸部的邊緣
- 25 下列何種操作技巧會增加石膏系包埋材 (gypsum-bonded investment) 的膨脹量？  
(A)攪拌時間久一點 (B)提高水/粉比  
(C)儲存在乾燥的環境下等候包埋材硬化 (D)不要使用鑄造環內襯 (liner)
- 26 有關齒型修正的步驟，下列何者最適當？①將齒肉部石膏消除 ②在邊緣 (margin) 畫出邊緣線的標記  
③塗上齒型空間劑 (die spacer) ④在邊緣塗上表面硬化劑  
(A)①②③④ (B)①②④③ (C)①④③② (D)①③②④
- 27 下列三種製作分離齒型的材料 (die material)：①ADA 第四類石膏 ②ADA 第五類石膏 ③環氧樹脂 (epoxy resin)，在硬化後的體積變化，由大至小的排序何者正確？  
(A)①②③ (B)③②① (C)②①③ (D)②③①
- 28 下列何者不是基底金屬 (base metal) 比金合金更難以鑄造的原因？  
(A)比重太輕較不容易以離心鑄造法鑄造  
(B)熔融溫度太高需要特殊包埋材  
(C)熔融時容易與空氣中其他物質形成氧化物，而影響成品強度  
(D)彈性係數較低，因此需要更厚的材料才能鑄造出來
- 29 下列何種處理無法增加牙冠的黏著劑空間？  
(A)在支台齒上多塗一層齒型空間劑 (die spacer) (B)使用膨脹量較高的石膏灌模  
(C)使用鑄造溫度較高的金屬 (D)在鑄造好的牙冠內面噴砂

- 30 根據 ADA 第 19 項規定：用來製作固定義齒所使用的石膏材料，必須要能夠重現多粗的線條才算精確？  
(A)20  $\mu\text{m}$                       (B)50  $\mu\text{m}$                       (C)100  $\mu\text{m}$                       (D)200  $\mu\text{m}$
- 31 下列那類印模材可能會因為硬化時產生副產物，而不宜馬上倒石膏灌模？  
(A)藻膠 (alginate)                      (B)聚醚橡膠 (polyether rubber)  
(C)硫化物橡膠 (polysulfide rubber)                      (D)加成聚合型矽膠 (addition silicone)
- 32 下列那種印模材在硬化後最硬，而可能導致拆模時石膏破裂？  
(A)聚醚橡膠 (polyether rubber)                      (B)硫化物橡膠 (polysulfide rubber)  
(C)聚縮合作用型 (condensation silicone)                      (D)加成聚合型矽膠 (addition silicone)
- 33 下列關於環氧樹脂使用在製作固定義齒齒型 (die) 的敘述何者錯誤？  
(A)比石膏堅硬，耐磨損                      (B)硬化後會收縮，導致齒型較小  
(C)可灌注在任何印模材料上                      (D)硬化時間很長
- 34 下列何種消毒方法適用於所有印模材而不影響印模材的精確度？  
(A)浸泡於 2% 戊二醛 (glutaraldehyde) 中 10 分鐘  
(B)浸泡於 1:10 稀釋的市售含氯漂白水 10 分鐘  
(C)以 1:10 稀釋的市售含氯漂白水噴灑兩次後靜置 10 分鐘  
(D)以雙氧水噴灑兩次後靜置 10 分鐘
- 35 印模時，從患者口中取出後的第一個處理步驟，下列何者正確？  
(A)用水沖洗印模表面的唾液與血液                      (B)將印模吹乾後浸泡消毒藥水  
(C)將印模浸入雙氧水以除去血液                      (D)趕快灌製石膏模以免變形
- 36 採用樹脂個人牙托來印製固定義齒的模型時，下列敘述何者錯誤？  
(A)可以在上顎製作成 U 字形，以避免刺激到病人的硬腭而噁心想吐  
(B)應使厚度均勻且有 2~3 mm 厚度，以提供足夠的堅固程度以免變形  
(C)應製作較長的邊緣 (flange) 以印製出前庭 (vestibule) 與繫帶 (frenum) 的形狀  
(D)應先把牙模上的倒凹修正，以免無法從牙托取出石膏模
- 37 個人牙托中的何種設計，可以確保印製模型時，牙托內的印模材厚度均勻？  
(A)卡住口內前庭 (vestibule) 底部的牙托邊緣  
(B)製作個人牙托時利用石蠟 (paraffin wax) 將倒凹修正  
(C)個人牙托與齒列之間的均勻層石蠟與個人牙托上的突止點 (stopper)  
(D)長度適中的牙托把手
- 38 個人牙托所提供的印模材厚度大約為多少？  
(A)0.5~1 mm                      (B)2~3 mm                      (C)5~7 mm                      (D)10~12 mm
- 39 磷酸鹽系包埋材 (phosphate-bonded investment) 中，結合劑 (binder) 有時會加入碳，但下列那一種合金不適合使用含碳的包埋材？  
(A)高金合金 (high gold alloy)                      (B)鈀合金 (palladium alloy)  
(C)基底金屬合金 (base metal alloy)                      (D)純金金屬 (pure gold)

- 40 磷酸鹽系 (phosphate-bonded) 包埋材與石膏系 (gypsum-bonded) 包埋材，最主要的不同是什麼？  
(A) 結合劑 (binder) 不同，磷酸鹽系 (phosphate-bonded) 包埋材是由磷酸銨 (ammonium phosphate compound) 加入氧化鉀 (potassium oxide) 當成結合劑 (binder)  
(B) 熔蠟溫度 (burnout temperatures) 在高溫，約 1000°C 時仍非常穩定  
(C) 不能經由改變水/粉比 (water/powder ratio) 來改變凝固膨脹 (setting expansion)  
(D) 磷酸鹽系包埋材調拌時，會使用特殊專用液來混合包埋粉
- 41 在鑄造環 (casting ring) 內放置內襯 (liner) 時，下列內襯的邊緣與鑄造環的邊緣之距離何者最適當？  
(A) 兩者距離為 0  
(B) 內襯的邊緣低於鑄造環邊緣約 2~3 mm  
(C) 內襯的邊緣低於鑄造環邊緣約 1~2 cm  
(D) 內襯的邊緣高於鑄造環邊緣約 1 mm
- 42 使用火焰吹管 (blow pipe) 熔解金屬時，最好利用火焰的那一部分以得到最佳鑄造物？  
(A) 未燃燒帶 (B) 燃燒帶 (C) 還原帶 (D) 氧化帶
- 43 下列何者是鈦銀合金鑄造物的適當酸洗液？  
(A) 37% 磷酸水溶液 (B) 50% 鹽酸水溶液 (C) 15% 稀硫酸水溶液 (D) 55% 氫氟酸水溶液
- 44 製作固定義齒使用之個人牙托時，牙托的邊緣與邊緣牙齦線 (gingival margin line) 的關係應該是：  
(A) 與邊緣牙齦線齊  
(B) 沒有蓋住邊緣牙齦線 (離邊緣牙齦線約 3~5 mm)  
(C) 蓋住邊緣牙齦線 [比邊緣牙齦線往前庭 (vestibule) 底部延伸 3~5 mm]  
(D) 蓋住邊緣牙齦線且幾乎接觸到前庭 (vestibule) 底部
- 45 關於瓷融金屬修復物 (PFM)，下列何種處理方法，無法增加金屬與瓷之間的鍵結強度？  
(A) 以酸蝕的處理法，控制金屬氧化層的厚度  
(B) 以超音波震盪加上 70% 的異丙基乙醇來清洗金屬  
(C) 金屬表面使用碳鋼磨針，並以相同方向研磨金屬  
(D) 金屬表面使用氧化鋁進行噴砂處理
- 46 瓷融金屬修復物的支架鑄造物在陶瓷燒烤的高溫過程中，會出現尺寸形變，下列敘述何者錯誤？  
(A) 冶金機制可能造成的形變  
(B) 鑄造過程中可能造成的形變  
(C) 氧化過程中，鑄造物釋放出殘存應力而造成形變  
(D) 基底金屬在高溫燒瓷處理時，容易釋放出應力並造成形變
- 47 下列瓷鑲面用合金 (alloy for porcelain veneering)，何者的密度值最大？  
(A) Au-Pt-Pd (B) Au-Pd-Ag (C) Au-Pd (D) Pd-Cu-Ga
- 48 下列何種固定贖復物的固位力 (retention) 與抵抗力最佳？  
(A) 7/8 冠 (B) 冠蓋體 (C) 嵌體 (D) 全鑄造牙冠
- 49 全金屬鑄造冠產生鱗狀裂隙鑄造失敗的原因，下列何者錯誤？  
(A) 包埋材過低的水/粉比 (B) 鑄模摔落  
(C) 加熱速度過快 (D) 蠟型太靠近包埋材的邊緣

- 50 一般適用於瓷融金屬修復物（PFM）的牙科專用合金，其熱膨脹係數值的範圍大約為何？  
(A)  $13.0\sim 14.0\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$  (B)  $13.5\sim 14.5\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$   
(C)  $14.0\sim 15.0\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$  (D)  $14.5\sim 15.5\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$
- 51 下列那一項因素不會影響支柱牙與牙冠修復物間的維持力？  
(A)製作冠心的材質 (B)軸壁的傾斜度 (C)支柱牙的表面積 (D)支柱牙的高度
- 52 瓷融金屬修復物（PFM）專用貴金屬中，經除氣（degassing）處理後，產生氧化層之主要成分，下列何者錯誤？  
(A)錫（Sn） (B)銦（In） (C)錳（Mn） (D)鐵（Fe）
- 53 為了避免破裂，瓷鑲面的瓷厚度最多不可超過多少 mm？  
(A)0.5 (B)1.0 (C)1.5 (D)2.0
- 54 下列何種包埋材適用於包埋製作瓷融金屬修復物（PFM）的金屬支架部分？  
(A)石膏鍵結包埋材（gypsum-bonded investment） (B)磷酸鍵結包埋材（phosphate-bonded investment）  
(C)矽鍵結包埋材（silica-bonded investment） (D)氧化鋯鍵結包埋材（zirconia-bonded investment）
- 55 瓷融金屬冠在臨床上使用後破裂，下列何者不是破裂的主要原因？  
(A)不透光層太厚 (B)支架設計不良  
(C)金屬修型不良 (D)咬合點太靠近瓷與金屬交界處
- 56 下列何種修復物容易造成根管治療後之支柱牙的根柱-冠心的毀損？  
(A)全鑄造牙冠 (B)金屬陶瓷牙冠 (C)MOD 嵌體 (D)遠心懸臂式牙橋
- 57 根據研究數據顯示，下列何種形態的根柱，其固持力最佳？  
(A)有螺紋的根柱 (B)平行的光滑面根柱 (C)錐形的根柱 (D)圓形的根柱
- 58 下顎後牙區設計衛生型（sanitary）橋體（pontic），至少需距離殘嵴多少空間，才能夠方便維持牙橋區的清潔？  
(A)1.0 mm (B)1.5 mm (C)2.0 mm (D)3.5 mm
- 59 下列何種橋體最容易造成牙周組織發炎與牙菌斑的堆積？  
(A)卵型（ovate） (B)馬鞍型（saddle）  
(C)圓錐型（conical） (D)改良式嵴疊型（modified ridge-lap）
- 60 基於牙橋（bridge）強度上的考量，下列何種類型的橋體（pontic）不適合使用全樹脂材料來製作？  
(A)卵型（ovate） (B)圓錐型（conical）  
(C)衛生型（sanitary） (D)改良式嵴疊型（modified ridge-lap）
- 61 下列最適合設計在上顎前牙部位的橋體（pontic）為何種類型？  
(A)衛生型（sanitary） (B)圓錐型（conical）  
(C)卵型（ovate） (D)改良式嵴疊型（modified ridge-lap）
- 62 瓷片狀鑲面（porcelain laminate veneers）適合應用於下列何種病人？  
(A)會夜間磨牙的患者 (B)高蛀牙率的患者  
(C)口腔衛生習慣差的患者 (D)前牙有變色與受損的患者

- 63 使用於瓷融金屬修復物的瓷材中，那一項成分能提供較高的熱膨脹（thermal expansion），來平衡金屬與瓷之間不同的熱膨脹？  
(A)白榴石（leucite） (B)石英（quartz） (C)長石（feldspar） (D)二氧化矽（silica）
- 64 下列那一種牙科瓷，無法在 Cerec CAD/CAM 系統中使用？  
(A)VITA Mark II (B)In-Ceram Alumina  
(C)IPS Empress 2 (D)ProCad
- 65 下列何種機械處理陶瓷（machined ceramics），是以白榴石（leucite）為主要的晶相？  
(A)VITA Mark II (B)ProCad  
(C)In-Ceram Alumina (D)In-Ceram Spinell
- 66 氧化鋯陶瓷（zirconia ceramics）是屬於何種牙科陶瓷？  
(A)機械處理陶瓷（machined ceramics） (B)脫套鑄陶瓷（slip-cast ceramics）  
(C)熱壓陶瓷（heat-pressed ceramics） (D)機械及燒結陶瓷（machined and sintered ceramics）
- 67 微細裂（microcracks）易發生在下列那一種牙科瓷上？  
(A)以白榴石（leucite）為主的牙科瓷 (B)以長石（feldspar）為主的牙科瓷  
(C)以氧化鋁（alumina）為主的牙科瓷 (D)以氧化鋯（zirconia）為主的牙科瓷
- 68 強化牙科瓷的方法很多種，下列何者正確？  
(A)氧化鋯陶瓷（zirconia ceramics）是利用應力導致變形（stress-induced transformation）  
(B)長石陶瓷（feldspathic porcelain）是利用結晶加強（crystalline reinforcement）  
(C)白榴石陶瓷（leucite ceramics）是利用化學加強（chemical strengthening）  
(D)不同方式均適用於所有的牙科瓷
- 69 有很多方法可以增加牙科用瓷的強度，下列那一種方法除外？  
(A)結晶加強（crystalline reinforcement） (B)化學加強（chemical strengthening）  
(C)物理加強（physical strengthening） (D)應力導致變形（stress-induced transformation）
- 70 製造缺陷（fabrication defect）會使牙科瓷產生多孔性，為減少其發生，建議燒結（sintering）過程在真空中烘烤，這樣的過程可使多孔性的比例由 5.6 體積百分比（volume percent）降至多少？  
(A)2.8 (B)1.4 (C)0.7 (D)0.56
- 71 加入 Alumina 可增加瓷的強度，McLean 將此特性應用於瓷粉，在不透明冠心（opaque inner core）瓷粉中加入多少比例的 Alumina 可提高其強度？  
(A)25% (B)30% (C)40% (D)50%
- 72 有關釉化（glazing）的敘述，下列何者正確？  
(A)表面上釉（surface glazing）或原物釉化（self glazing）都可加強瓷的強度  
(B)高溫下添加表面釉（surface glaze），會形成高膨脹表面層（high-expansion surface layer），增加其強度  
(C)高溫下添加表面釉（surface glaze），會形成低膨脹表面層（low-expansion surface layer），增加其強度  
(D)冷卻後，高膨脹表面層（high-expansion surface layer）會在瓷表面產生張力（tension）來降低裂紋（flaw）的深度與寬度

- 73 顏色較暗的牙齒，在選擇全瓷修復物時，下列那一種較合適？  
(A) In-Ceram (B) IPS Empress (C) Finesse (D) Cerinate
- 74 下列那一種不是熱壓型瓷 (heat-pressed ceramics)？  
(A) IPS Empress (B) In-Ceram (C) Optimal (D) Cerpress
- 75 比色過程中，有關理想光源的敘述，何者正確？  
(A) 太陽光比其他光源較優，因其有穩定的特性  
(B) 光源的色溫應為 D65 較常用  
(C) 顏色排序指標 (color rendering index, CRI) 應小於 90°  
(D) 牙科診療室的光源強度 (intensity) 應足夠，維持在 28 lux，牙科技工室則在 18~28 lux
- 76 有關黃金比例，下列敘述何者錯誤？  
(A) 黃金比例是 1.618 : 1 (長分段 : 短分段)  
(B) 黃金比例可應用在上顎前牙區域側門齒與犬齒寬度之間的比例  
(C) 上顎門齒長度與寬度的理想比例為 75% 至 78%  
(D) 上顎門齒的長度，並不會影響黃金比例，也不會影響美觀
- 77 使用 Vita Lumin Vacuum 比色板 (shade guide) 比色時，先後順序為何？  
(A) 色相 (hue) → 色度 (chroma) → 明度 (value)  
(B) 色度 (chroma) → 色相 (hue) → 明度 (value)  
(C) 明度 (value) → 色相 (hue) → 色度 (chroma)  
(D) 色相 (hue) → 明度 (value) → 色度 (chroma)
- 78 牙科美學中，討論「Balance」時美觀的理論是什麼？  
(A) 牙齒正中線 (dental midline) 與顏面正中線 (facial midline) 需一致  
(B) 門齒斜隙形狀 (incisal embrasure form) 並不影響美觀  
(C) 門齒角度 (incisal angulation) 往遠心偏 3 度較美觀  
(D) 門齒角度 (incisal angulation) 往近心偏 6 度較美觀
- 79 全鑄造牙冠支柱牙的軸壁 (axial wall)，修磨成幾度的錐度時，能提供最好的固持力？  
(A) 20 度 (B) 12 度 (C) 14 度 (D) 6 度
- 80 有關目視顏色配對 (visual shade matching) 的指標 (guideline) 中，那一項錯誤？  
(A) 光源平衡穩定，周圍環境合宜  
(B) 與病患之間的合宜距離是 25 cm  
(C) 病患牙齒應先清潔乾淨且吹乾，以避免影響比色的準確度  
(D) 比色時一次不要超過 5 秒，如需要多次重複比色，中間需要讓眼睛休息